

Einfach clevere Baustoffe.

quick-mix



## SKS Spachtel- und Klebemörtel weiss



Zum Verkleben der Dämmplatten und zum Herstellen der gewebearmierten Spachtelung im Rahmen des LOBATHERM WDVS. Weiß. Wasser abweisend.

### Technische Information

Mörtelgruppe:	CS IV
Verarbeitungszeit:	ca. 1-2 Std.
Wasserbedarf:	ca. 6 l je 25 kg
Ergiebigkeit:	ca. 0,7 l/kg
Verbrauch:	ca. 1,4 kg/m <sup>2</sup> je mm Schichtdicke
Körnung:	0 - 1 mm
Schichtdicke:	4 mm
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +30 °C
Lieferform:	25-kg-Sack
Farbe:	weiß

### EIGENSCHAFTEN:

- mineralisch
- Wasser abweisend (wa)
- hohe Klebkraft
- spannungs- und schwindarm
- witterungs- und UV-beständig
- faserarmiert

### ANWENDUNG:

- zur Verklebung von Polystyrol- sowie Mineralwolldämmplatten des Wärmedämm-Verbundsystems LOBATHERM
- zur gewebearmierten Spachtelung (Mindestdicke 4 mm) auf ebenflächigen LOBATHERM Dämmplatten mit nachfolgenden dünn-schichtigen Edelputzen
- zum Ansetzen und Verspachteln von extrudierten PS-Platten für die Perimeterdämmung (Platten zuvor aufrauen)
- zum Renovieren, Armieren und Sanieren von Altputzen
- zum Planspachteln unebener Untergründe

### QUALITÄT & SICHERHEIT:

- leichte manuelle und maschinelle Verarbeitung
- güteüberwacht
- Bindemittel gemäß DIN EN 197
- chromatarm gemäß TRGS 613

### UNTERGRUND:

Zur Verklebung der Dämmplatten sind alle tragfähigen, staubfreien Untergründe wie Beton, Mauerwerk aller Art, Kalk-Zement- oder Zementputze sowie Kunstharzputze und Anstriche geeignet. Lose Teile, mürbe Putze, Verschmutzungen und schlecht haftende Anstriche sind zu entfernen. Zur Beurteilung des Untergrundes beachten Sie bitte die Hinweise der VOB/C, DIN 18350 sowie die DIN V 18550.

### VERARBEITUNG:

Verarbeitung von Hand oder mit üblichen Putzmaschinen. Bei der Verarbeitung von Hand empfehlen wir das Anmischen mit Rührquirl bis eine geschmeidige pastöse Konsistenz entsteht. Wasserbedarf je 25-kg-Sack ca. 6 l, ggf. etwas Wasser nachdosieren. Klebemörtel umlaufend als Wulst und in Plattenmitte mehrere Mörtelbatzen auf die Dämmplatten auftragen. Soviel Klebemörtel aufgeben, dass nach dem Ansetzen der Platten ca. 60% (Mindestens 40%) der Plattenfläche mit Klebemörtel belegt sind. Achtung: Klebemörtel nicht in die Plattenfugen quellen lassen, bzw. sofort entfernen. Bei planebenen Untergründen kann der Kleber mit Zahntaufel (10x10x10 mm Zahnung) gleichmäßig auf die Dämmplatten aufgekämmt werden. Trocknungszeit je nach Witterungsbedingungen mind. 1 Tag.

Als Spachtel- und Armierungsmörtel in Schichtdicken von ca. 4 mm auf die Dämmplatten auftragen und mit Kammspachtel Zahnung 8x8x8 mm aufkämmen. Das alkalibeständige Armierungsgewebe GWS vertikal oder horizontal in die frische Spachtelmasse faltenfrei einlegen, mit der Traufel leicht eindrücken und Oberfläche zuziehen. Gewebeüberdeckung von mind. 10 cm an allen Stößen sicherstellen.

Standzeit je 1 mm Schichtdicke mind. 1 Tag, abhängig von den Erhärtungsbedingungen. Die frische Armierungsschicht ist vor zu rascher Austrocknung sowie ungünstigen Witterungseinflüssen (Frost, etc.) zu schützen. Verarbeitung nicht bei Luft- und Untergrundtemperaturen unter +5 °C.

### ERGIEBIGKEIT:

25 kg Trockenmörtel SKS ergeben, verarbeitungsgerecht angemischt, ca. 17,5 l Nassmörtel.

### VERBRAUCH:

Für eine Fläche von 1 m<sup>2</sup> der Schichtdicke 1 mm werden ca. 1,4 kg Trockenmörtel benötigt.

### LAGERUNG:

Trocken auf einer Holzpalette.

### LIEFERFORM:

25-kg-Sack

### HINWEIS:

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Berührung grundsätzlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt unverzüglich den Arzt aufsuchen. Siehe auch Sackaufdruck.

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand: Mai 2015

## SKS Spachtel- und Klebemörtel weiss



Weitere Auskünfte durch:

quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG  
Mühlenschweg 6 • 49090 Osnabrück • Telefon 0541 601-01 • Telefax 0541 601-853  
info@quick-mix.de  
Notfallnummer: +49 551 19 240