

Einfach clevere Baustoffe.

quick-mix



SKS-R Riemchen-Klebe- und Armierungsmörtel



Klebe- und Armierungsmörtel zum Ansetzen und Verkleben der Dämmplatten und Riemchen, sowie zum Herstellen einer gewebarmierten Armierungslage im Rahmen von LOBATHERM WDV-Systemen mit Riemchen. Für außen und innen. Farbton: grau.

Technische Information

Mörtelgruppe:	CS IV
Verarbeitungszeit:	bei +20 °C ca. 1 Stunde
Wasserbedarf:	ca. 6,0 l je 25 kg
Ergiebigkeit:	ca. 22 l je 25 kg
Verbrauch:	ca. 1,4 kg/m ² je mm Schichtdicke
Körnung:	0 – 1 mm
Schichtdicke Armierung:	mind. 4 mm
Schichtdicke bei Verklebung der Riemchen:	3 mm bis 5 mm
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +30 °C
Lieferform:	25-kg-Sack
Farbe:	Grau

EIGENSCHAFTEN:

- „3in1-Funktion“ (Kleben und armieren der Dämmplatten, sowie verlegen der Riemchen mit einem Produkt)
- Prüfzeugnis einer akkreditierten Materialprüfanstalt über die Erfüllung der Anforderungen hinsichtlich Typ C1 E nach DIN EN 12004 (Ausgabe 11/2007) erteilt
- mineralisch
- Wasser abweisend (wa)
- hohe Klebkraft
- spannungs- und schwindarm
- standfest
- leichte Verarbeitung
- witterungs- und UV-beständig
- faserarmiert

ANWENDUNG:

- ein Material zum Kleben und Armieren der Dämmplatten, sowie zum Verlegen der Riemchen
- zur Anwendung im Wärmedämm-Verbundsystem LOBATHERM Riemchen-System
- zur Verklebung von Polystyrol- sowie Mineralwolldämmplatten
- zur gewebarmierten Spachtelung (mind. 4 mm) auf ebenflächigen Dämmplatten mit nachfolgender keramischer Bekleidung
- zum Ansetzen und Verspachteln von extrudierten PS-Platten für die Perimeterdämmung (Platten zuvor aufrauen)
- speziell zur Verklebung von Riemchen auf WDVS nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- zum Planspachteln unebener Untergründe

QUALITÄT & SICHERHEIT:

- LOBATHERM Systemprodukt
- güteüberwacht
- Bindemittel gemäß DIN EN 197
- chromatarm

UNTERGRUND:

Zur Verklebung der Dämmplatten sind alle tragfähigen, staubfreien Untergründe wie Beton, Mauerwerk aller Art, Kalk-Zement- oder Zementputze sowie Kunstharzputze und Anstriche geeignet, soweit die Mindestabriebfestigkeit von 0,08 N/mm² gegeben ist. Lose Teile, mürbe Putze, Verschmutzungen und schlecht haftende Anstriche sind zu entfernen. Zur Beurteilung des Untergrundes beachten Sie bitte die Hinweise der VOB/C, DIN 18350 sowie die DIN V 18550.

Alle systemzugehörigen Dämmplatten sind zur Herstellung der Armierungsschicht geeignet. Die Dämmplatten müssen trocken, sauber und planeben verlegt sein, bei Polystyrolplatten können Unebenheiten mit einem Schleifbrett beigeschliffen werden.

VERARBEITUNG:

Verarbeitung von Hand durch Anmischen mit Motorquirl. Bei der Verarbeitung von Hand empfehlen wir das Anmischen mit Rührquirl bis eine geschmeidige pastöse Konsistenz entsteht. Wasserbedarf je 25-kg-Sack ca. 6,0 Liter, ggf. etwas Wasser nachdosieren. Verarbeitungszeit bei +20 °C bis 1 Stunde.

Verkleben der Dämmplatten:

Klebemörtel umlaufend als Wulst und in Plattenmitte mehrere Mörtelbatzen auf die Dämmplatten auftragen. Soviel Klebemörtel aufgeben, dass nach dem Ansetzen der Platten ca. 60% der Plattenfläche mit Klebemörtel belegt sind. Achtung: Klebemörtel nicht in die Plattenfugen quellen lassen, bzw. sofort entfernen.

Bei planebenen Untergründen kann der Kleber mit Zahntraufel (10x10x10 mm Zahnung) gleichmäßig auf die Dämmplatten aufgekämmt werden. Alternativ kann bei Verwendung von vorbeschichteten Lamellenplatten der Klebemörtel vollflächig auf den Untergrund aufgetragen werden. Unmittelbar vor dem Ansetzen der Dämmplatten ist der Klebemörtel mit einer Zahntraufel o.ä. (10x10x10 mm Zahnung) aufzukämmen. Die Platten innerhalb von 10 Minuten mit der beschichteten Seite in das frische Kleberbett eindrücken und flächig mit einem Brett oder der flachen Hand anpressen.

Verdübelung durch das Gewebe:

Nach Erhärten des Klebemörtels wird die erste Lage Armierungsmörtel in einer Schichtdicke von 5 mm auf die Dämmplatten aufgetragen und mit Kammspachtel Zahnung 10x10x10 mm aufgekämmt. Das alkalibeständige, verstärkte Armierungsgewebe PUG vertikal in die frische Spachtelmasse faltenfrei einlegen und mit der Traufel leicht eindrücken. Gewebeüberdeckung von mind. 10 cm an allen Stößen sicherstellen. Unmittelbar nach dem Aufbringen der Armierungsschicht werden die Dübel (gemäß LOBATHERM Dübeltechnik) durch das Gewebe in den weichen Mörtel gesetzt. Die Oberfläche eben und rau abziehen. Das Gewebe darf dabei nicht freigelegt werden.

Verdübelung unter dem Gewebe:

Eine Verdübelung unter dem Gewebe ist nur in bestimmten Einzelfällen und unter Einhaltung von diversen Randbedingungen zulässig. Weitere Informationen zur Ausführung einer Verdübelung unter dem Gewebe können der jeweiligen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (abZ) des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) entnommen werden.

Verlegen der Riemchen:

Nach Aushärten der Armierungsschicht (Standzeit mind. 7 Tage) kann die keramische Bekleidung angesetzt werden. Die Riemchen bzw. Fliesen sind im kombinierten Verfahren (Buttering-Floating Verfahren) anzukleben. Auf die erhärtete Armierungsschicht wird mit einer Zahntraufel (10x10x10 mm) ein vorgezogenes Klebebett von 3 bis 5 mm aufgebracht.

Auf die Rückseite der Riemchen (Fliesen) wird eine ca. 1 mm dicke deckende Schicht des Klebemörtels aufgetragen. Anschließend die Riemchen (Fliesen) fest in das Klebemörtelbett drücken, dabei auf eine hohlraumfreie Verlegung achten. Nach dem Ansetzen der Bekleidung muss die Schichtdicke des Klebemörtels mindestens 3 mm und max. 5 mm betragen. Die Fugen sind ausreichend tief (mind. Bekleidungsstärke) und flankensauber auszukratzen.

Standzeit je 1 mm Schichtdicke mind. 1 Tag, abhängig von den Erhärtungsbedingungen. Die frische Kleber- / Armierungsschicht ist vor zu rascher Austrocknung sowie ungünstigen Witterungseinflüssen (Frost, etc.) zu schützen. Verarbeitung nicht bei Luft- und Untergrundtemperaturen unter +5 °C.

ERGIEBIGKEIT:

25 kg Trockenmörtel SKS-R ergeben, verarbeitungsgerecht angemischt, ca. 22 l Nassmörtel.

VERBRAUCH:

Für eine Fläche von 1 m² der Schichtdicke 1 mm werden ca. 1,4 kg Trockenmörtel benötigt.

LAGERUNG:

Trocken und sachgerecht auf einer Holzpalette.

LIEFERFORM:

25-kg-Sack

HINWEIS:

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/ Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Berührung grundsätzlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt unverzüglich den Arzt aufsuchen. Siehe auch Sackaufdruck.

CE	
0432	
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG Mühlenschweg 6 • 49090 Osnabrück Tel. +49 541 601-01 • Fax +49 541 601-853 14 QUICK-110033-01-EN12004-C1E/EN998-1	
EN 12004	
Brandverhalten:	A2
Verbundfestigkeit:	Haftzugfestigkeit nach Trockenlagerung: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Dauerhaftigkeit gegen Einwirkungen von Klima-/ Warmlagerung:	Haftzugfestigkeit nach Warmlagerung: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Dauerhaftigkeit gegen Einwirkungen von Klima-/ Warmlagerung:	Haftzugfestigkeit nach Wassermagerung: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Dauerhaftigkeit gegen Einwirkungen von Frost-/ Tauwechsellagerung:	Haftzugfestigkeit nach Frost- / Tauwechsellagerung: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
CE	
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG Mühlenschweg 6 • 49090 Osnabrück Tel. +49 541 601-01 • Fax +49 541 601-853 14 QUICK-110033-01-EN12004-C1E/EN998-1	
EN 998-1	
Mineralischer, universell einsetzbarer Klebe- und Armierungsmörtel zum Ansetzen und Verkleben der Dämm- platten und Riemchen, sowie zum Herstellen einer gewebe- armierten Armierungslage im Rahmen von LOBATHERM WDV-Systeme.	
Brandverhalten:	A2
Wasseraufnahme:	W2
Wasserdampf- durchlässigkeit μ :	15/35 (Tabellenwert)
Haftzugfestigkeit:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ bei Bruchbild A, B oder C
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, \text{dry}, \text{mat}}$:	$\leq 0,61 \text{ W/(mK)}$ für P = 50% $\leq 0,66 \text{ W/(mK)}$ für P = 90% (Tabellenwerte n. EN 1745)
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand):	NPD

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand: Februar 2016

SKS-R Riemchen-Klebe- und Armierungsmörtel



Weitere Auskünfte durch:

quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6 • 49090 Osnabrück • Telefon 0541 601-01 • Telefax 0541 601-853
info@quick-mix.de
Notfallnummer: +49 551 19 240