

Einfach clevere Baustoffe.

quick-mix



HSS Hydrocon® Scheibenputz



Mineralischer Edelputz mit innovativer Bindemittelkombination für Scheiben- und kratzputzähnliche Strukturen. Für einen erhöhten natürlichen Fassadenschutz zur Vorbeugung von Farbtonveränderungen. Auch auf LOBATHERM WDVS. Für außen und innen. MG P II.

Technische Information

Mörtelgruppe:	P II gem. DIN V 18550 CR CS II gem. DIN EN 998-1
Körnung:	0-2 und 0-3 mm
Wasseraufnahme nach DIN EN 1015-18:	ca. 0,3 kg/(m ² min ^{0,5}) entspricht Klasse W1 gem. DIN-EN 998-1
Wasseraufnahme nach ETAG 004:	< 0,5 kg/m ²
sd- Wert:	ca. 0,03 m
Farbe:	weiß und farbig gemäß quick-mix Farb-Kollektion
Verarbeitungszeit:	ca. 1 Std.
Verarbeitungstemperatur:	> +5 °C und < +30 °C, Verarbeitungshinweise beachten
Auftragsdicke:	je nach Körnung ca. 2 oder 3 mm
Wasserbedarf:	ca. 8,5 l je 30 kg
Ergiebigkeit:	HSS 2 mm ca. 8,6 m ² /30 kg HSS 3 mm ca. 6,7 m ² /30 kg ca. 21,5 l je 30 kg
Verbrauch:	HSS 2 mm ca. 3,5 kg/m ² HSS 3 mm ca. 4,5 kg/m ²
Lagerung:	trocken und sachgerecht
Lieferform:	30-kg-Sack
Achtung:	Für LOBATHERM WDVS gilt ein Hellbezugswert ≥ 30 . Geringere Hellbezugswerte werden objektbezogen von quick-mix beurteilt.

EIGENSCHAFTEN:

- mineralisch und diffusionsoffen
- nachhaltig, ökologisch und biozidfrei
- teilhydrophobiert
- mit patentierter Wirkweise für einen optimalen Feuchtehaushalt und eine verminderte Feuchtebelastung der Putzoberfläche dank HydroControl
- Hydrocon® Edelputze mit HydroControl bieten einen erhöhten Schutz vor Algen- und Pilzbefall
- die innovative Bindemittelkombination der Hydrocon® Edelputze schützt vor Calciumcarbonat-Ausblühungen aus dem Oberputz und reduziert somit das generelle Risiko von Ausblühungen
- sehr witterungs- und UV-beständig
- zur Darstellung intensiver, ausdrucksstarker Farbtöne
- weiß und farbig lieferbar (siehe Farbübersicht)
- für WDVS gilt ein Hellbezugswert von ≥ 30
- sehr leichte und wirtschaftliche Verarbeitung
- maschinengängig

ANWENDUNG:

- zur Herstellung ausdrucksvoller Oberflächen mit Kratzputzcharakter
- als dünnschichtiger Strukturedelputz auf mineralischen Unterputzen
- für außen und innen
- geeignet für das LOBATHERM Wärmedämm-Verbundsystem

QUALITÄT & SICHERHEIT:

- innovative Bindemittelkombination
- Mörtelgruppe P II gemäß DIN V 18550 bzw. CR CS II gemäß DIN EN 998-1
- Bindemittel gemäß DIN EN 197 und DIN EN 459
- Zuschläge gemäß DIN EN 13139
- güteüberwacht
- chromatarm



UNTERGRUND:

Der Putzgrund muss tragfähig, trocken, frei von Staub, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Zur Beurteilung des Untergrundes sind die VOB/C DIN 18350, Abs. 3 sowie die Putznorm DIN V 18550 zu beachten.

Scheibenputz auf WDVS:

Die mit dem quick-mix Spachtel- und Klebemörtel SKS leicht einschließlich einer Gewebearmierung hergestellten Dämmflächen können direkt mit Hydrocon® Scheibenputz beschichtet werden. Die Spachteloberfläche muss eben und fluchtrecht erstellt und vollständig erhärtet sein.

Scheibenputz auf Grundputzen:

Die Oberfläche muss eben und fluchtrecht erstellt und zur Aufnahme des Edelputzes gleichmäßig abgetrocknet (weiß-trocken) bzw. mindestens 1 Woche alt sein. Als Grundputz sind der Faser-Leichtputz MFL sowie Putze der Mörtelgruppe P II, z.B. quick-mix faserverstärkte Leichtputze Elanith-FL wa oder LP 18-FL wa, Leichtputz Elanith wa, LP 18 wa oder Kalk-Zementputz MK 3 h, geeignet. Der Putzgrund ist gleichmäßig vorzunässen.

Stark oder ungleichmäßig saugende Untergründe sind mit quick-mix Mineral-Putzgrundierung MPGp vorzubehandeln.

VERARBEITUNG:

Als Hand- oder Maschinenputz. 30-kg-Gebinde mit ca. 8,5 l sauberem Wasser anmischen, nach witterungsbedingter Reifezeit nochmals kurz aufrühren. Immer ganze Gebinde anrühren. Hydrocon® Scheibenputz frisch in frisch ansatzfrei in gleichmäßiger Stärke auftragen. Mit geeignetem Werkzeug (Reibebrett oder Moos-Gummischeibe) zeitgerecht strukturieren.

Der frische Putz ist vor zu rascher Austrocknung (starker Wind oder direkte Sonneneinstrahlung) sowie ungünstigen Witterungseinflüssen (Schlagregen, Frost etc.) zu schützen. Verarbeitung nicht bei Luft- und Untergrundtemperaturen unter +5 °C. Merkblatt „Verputzen bei hohen und tiefen Temperaturen“, DIN EN 998-1, DIN V 18550, DIN 18350 (VOB Teil C) und die Hinweise auf unserer Homepage beachten.

Im Bedarfsfall ist der Hydrocon® Scheibenputz mit einem Egalisationsanstrich (siehe Merkblatt „Egalisationsanstriche auf Edelputzen“) zu versehen. Hierfür empfehlen wir die Hydrocon® Color Fassadenfarbe HC 425.

Wird der HSS bis auf den Sockel hinuntergezogen, empfehlen wir im Sockel- bzw. Spritzwasserbereich bis mindestens 30 cm über die Geländeoberkante abschließend eine Hydrophobierung mit der quick-mix IWA Imprägnier-Emulsion wa aufzubringen. Da sich durch die veränderte Wasseraufnahme der mit IWA versehene Bereich bei Feuchtebelastung farblich abzeichnen kann, ist auf eine saubere und fluchtrechte Aufbringung zu achten.

ERGIEBIGKEIT:

30 kg Trockenmörtel Hydrocon® Scheibenputz ergeben, verarbeitungsgerecht angemischt, ca. 21,5 l Putzmörtel.

VERBRAUCH:

Der Verbrauch richtet sich nach der Auftragsdicke und der Rauigkeit des Untergrundes. Bei 2 mm Auftragsdicke werden ca. 3,5 kg Trockenmörtel pro m² Putzfläche benötigt. Bei 3 mm Auftragsdicke werden ca. 4,5 kg Trockenmörtel pro m² Putzfläche benötigt.

LAGERUNG:

Trocken und sachgerecht.

LIEFERFORM:

30-kg-Sack, weiß und farbig, als 0-2 mm und 0-3 mm Körnung.

ZUSATZSERVICE:

Auf Anfrage wird durch quick-mix auf Selbstkostenbasis ein objektspezifischer Farbentwurf erstellt.

HINWEIS:

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Berührung grundsätzlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt unverzüglich den Arzt aufsuchen. Siehe auch Sackaufdruck.

OBERPUTZSYSTEME

HSS Hydrocon® Scheibenputz

quick-mix



Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand: März 2017

HSS Hydrocon® Scheibenputz



Weitere Auskünfte durch:

quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6 • 49090 Osnabrück • Telefon 0541 601-01 • Telefax 0541 601-853
info@quick-mix.de
Notfallnummer: +49 551 19 240