

## TECHNISCHE INFORMATION

# IBO-VERPRESSPUMPE qm-IBO

### Anwendungsbereiche

Die qm-IBO ist eine sehr kompakte und gleichzeitig leistungsstarke Verpress- und Injektionspumpe, die u.a. folgende Mörtel sicher und einfach verarbeitet: Injektionsankermörtel- Injektionsmörtel - Verpress- und Verfüllmörtel.

### Eigenschaften

Die qm-IBO arbeitet nach dem Prinzip der Kolbenpumpe. Das Gerät, bestehend aus einem Misch- und Vorratsbehälter sowie einem Pumpaggregat ist auf Kufen oder Rädern lieferbar und bietet u.a. folgende technologischen Vorteile:

- Hohe Durchsatzleistung durch hohe Förderleistung
- Unabhängiger Pump- und Mischbetrieb
- Hoher Materialdruck
- Einfache stufenlose Regelbarkeit des Materialdruckes
- Geringe Störanfälligkeit
- Geringer Verschleiß
- Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- Druckluftbetrieb
- Einfacher Austausch der Kolben möglich

### Technische Daten

<b>Pumpe</b>	<b><u>Förderleistung</u></b>	1,6 m <sup>3</sup> /h bei freiem Austrag
	<b><u>Pumpendruck</u></b>	max. Eingangsdruck: 6 bar max. Ausgangsdruck 120 bar

**Mischer** Die hohe Drehzahl des Turbomischers sowie die geschlossene Bauweise garantieren selbst bei kurzer Mischdauer einen guten Mischeffekt.

#### Mischer- und Vorratsbehältermotor 4800 S

2,6 KW Leistung  
2,7 m<sup>3</sup>/h Luftverbrauch bei 6 bar Eingangsdruck

**Füllvolumen des Mischbehälters:** 60 Liter  
**Füllvolumen des Vorratsbehälters:** 135 Liter

<b>Abmessungen</b>	Gesamthöhe	1300 mm
	Gesamtbreite	900 mm
	Gesamtlänge	1700 mm
	Gesamtgewicht	340 kg

### Lärmpegel **der verschiedenen Druckluftaggregate**

<b>Mischermotore 4800 S</b>	84 Db
<b>DL-Kolbenpumpe King 20:1</b>	80 Db

**Vertrieb über:** AS Maschinenbau & Hydraulik GmbH - Industriestraße 17 - 48734 Reken  
Tel. 0 28 64 / 90 09 0 - Fax: 0 28 64 / 90 09 99

**Stand: 01/07**