

Cement-machinepleister MZ 1 / MZ 1 h

Cement-machinepleister voor sterk belaste oppervlakken en natte ruimtes. Als sokkelpleister op metselwerk en beton. Voor binnen en buiten. MG P III.

Technische informatie	
Mortelgroep:	P III volgens DIN V 18550 GP CS IV volgens DIN EN 998-1
Drukvastheid:	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Korreling:	0-1,2 mm
Verwerkingstemperatuur:	$> +5^\circ\text{C}$
Benodigde hoeveelheid water:	afhankelijk van het machinetype (ca. 6 l per 30 kg)
Opbrengst:	ca. 20 l per 30 kg
Verbruik:	ca. 22 kg/m ² bij 15 mm laagdikte
Opslag:	droog
Leveringsvorm:	zak van 30 kg, container, silo MZ 1 = niet gehydrofobeerd MZ 1 h = gehydrofobeerd

Eigenschappen:

- mineraal
- weer-en vorstbestendig na verharding
- economische verwerking met gebruikelijke pleistermachines

Toepassing:

- grondpleister bestaande uit één of twee lagen voor sterk belaste oppervlakken en natte ruimtes
- geschikt voor toepassing binnen, in industriële douches, baden, kantinekeukens e.d.
- als sokkelpleister bij normaal zwaar metselwerk van stenen met de grote vastheidsklasse 6 en als pleisterlaag op muren onder het grondoppervlak om waterdichte verf- of afwerklagen op te nemen
- geschikte ondergrond voor alle minerale verflagen, afwerklagen en tegelverlijmingen volgens de dunbedmethode

Kwaliteit & Zekerheid

- Mortelgroep P III volgens DIN V 18550, GP CS IV volgens DIN EN 998-1
- bindmiddel volgens DIN EN 197
- minerale toeslagstoffen volgens DIN 13139
- veredeld
- met kwaliteitscontrole
- chromaatarm volgens TRGS 613
- MZ 1 = niet gehydrofobeerd
- MZ 1 h = gehydrofobeerd

Pleistergrond:

De pleistergrond moet stabiel, droog en tevens vrij zijn van stof, bekistingsolie, was en andere scheidingsmiddelen. Op sterk zuigende ondergronden moet HAGALITH AS als grondlaag aangebracht worden om te voorkomen dat water aan de pleister wordt onttrokken dat voor de uitharding nodig is; glad bekist beton moet vooraf behandeld worden met quick-mix cementhechtlaag ZHB. Ter beoordeling en voorbereiding van de pleistergrond moeten de aanwijzingen van de VOB/C, DIN 18350 paragraaf 3, en de pleisternorm DIN 18550 in acht genomen worden.

Verwerking:

De pleister wordt met de gebruikelijke mengpompen en de bekende worm- en plunjerpompen aangebracht. De hoeveelheid toegevoegd water is afhankelijk van het machinetype en de vereiste verwerkbare consistentie.

De MZ 1 wordt binnen en buiten in een gemiddelde laagdikte van 10 mm aangebracht. Afhankelijk van de weersomstandigheden en de temperatuur wordt de tweede laag op zijn vroegst na ca. 2 dagen aangebracht (wit-droog). Totale laagdikte: binnen 10 mm, buiten 20 mm, in een laag 10 - 15 mm. Wanneer een pleister uit meerdere lagen bestaat moet de onderste pleisterlaag opgeruwd en verhard zijn.

De verse pleister moet beschermd worden tegen te snelle uitdroging en slechte weersinvloeden (sterke wind, vorst, etc.). Verwerking niet bij lucht- en ondergrondtemperaturen onder +5°C.

Opbrengst:

Een hoeveelheid van 30 kg droge mortel brengt, klaar voor verwerking gemengd; ca. 20 liter natte mortel op.

Verbruik:

Voor 1 m² pleisteroppervlak met een laagdikte van 15 mm zijn ca. 22 kg droge mortel nodig.

Opslag:

Droog op een houten palet.

Leveringsvorm:

zak van 30 kg, container, silo
MZ 1 – niet gehydrofobeerd, MZ 1 h - gehydrofobeerd

Opmerking:

Waterdichte verf uitsluitend op uitgeharde mortel aanbrengen. Verwerkingsaanwijzingen van de verffabrikanten in acht nemen. Wanneer geen waterdichte verf aangebracht wordt, dan moet de pleister tegen vocht beschermd worden en mag daarom niet in aanraking komen met de grond. Er dienen desbetreffende veiligheidsmaatregelen (bijv. een bitumenlaag, drainageplaten, noppenfolie) getroffen te worden.

Dit product bevat cement en reageert met vocht/water alkalisch. Daarom huid en ogen beschermen. Bij aanraking altijd met water



afspoelen. Bij contact met de ogen onmiddellijk de hulp van een arts inroepen. Zie ook de opdruk op de zak.

De informatie wordt verstrekt op grond van omvangrijke tests en praktijkervaring. Dit heeft echter geen betrekking op elke afzonderlijke toepassing. Daarom raden wij aan om eventueel proeftoepassingen uit te voeren. Wij behouden ons het recht voor om in het kader van de verdere ontwikkeling technische wijzigingen door te voeren. Voorts gelden onze algemene handelsvoorwaarden.

Stand: december 2005

Verdere informatie bij:

quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 (0)541/601-01, Fax +49 (0) 541/601-853

info@quick-mix.de, www.quick-mix.de