

Staff massif MPS

Staff massif minéral pour le crépissage en couche épaisse de systèmes composites calorifuges LOBATHERM. LW CS II.

Informations techniques	
Groupe de mortiers :	LW CS II conformément à DIN EN 998-1
Résistance à la pression :	env. 2,0 N/mm ²
Absorption d'eau :	W 1 conformément à DIN EN 998-1
Grain :	0 – 1 mm
Conductivité thermique λ :	0,56 W/(mK) conformément à DIN 4108-4
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur μ :	< 10
Température de traitement :	> + 5°C
Rendement :	env. 21 l pour 25 kg
Consommation :	env. 18 kg/m ² pour une épaisseur de couche de 15 mm
Stockage :	à l'abri de l'humidité, env. 6 mois
Forme de livraison :	Sac de 25 kg, conteneur, silo

Propriétés :

- Minéral
- renforcé aux fibres
- Robuste et résistant aux influences mécaniques extérieures
- Extrêmement résistant
- Module d'élasticité bas pour un comportement favorable à la tension
- Rapport de diffusion élevé
- Résistant aux intempéries et aux UV
- Hydrofuge
- Traitement aisé
- Bonne résistance
- Diverses possibilités de façonnage (feutrage, feutrage fin, frottage, délavage, etc.)
- Faibles temps d'attente

Application :

- Enduit extérieur massif sur des mortiers à coller et à appliquer à la spatule non hydrofuges en systèmes composites calorifuges LOBATHERM (SKS-K léger)
- Pour l'application d'enduits nobles en fine couche

Qualité & sécurité :

- Enduit léger minéral conformément à DIN EN 998-1
- Groupe de mortiers LW CS II conformément à DIN EN 998-1
- Liant conformément à DIN EN 459 et à DIN EN 197
- Granulats légers minéraux conformément à DIN EN 13055
- Catégorie d'utilisation I conformément à ETAG N° 004 en cas de choc de 10 Joules
- Qualité contrôlée
- Faible teneur en chromate conformément à TRGS 613

Fond d'enduit :

Le fond d'enduit doit présenter une capacité portante satisfaisante, être sec, ne pas comporter de poussière ni d'huiles de coffrage, de cires ou autres agent de séparation. Pour l'évaluation et la préparation du fond d'enduit, respectez les consignes de la norme VOB/C, DIN 18350 al. 3 ainsi que la norme relative à l'enduit DIN 18550.

Les surfaces isolantes produits avec le mortier à coller et à appliquer à la spatule SKS-K léger quick-mix non hydrofuge (nwa), avec armature tissu, peuvent être enduites directement de MPS. La surface de crépissage doit être plane et droite, bien grattée et totalement sèche.

Traitement :

Traitement à la main ou au moyen de pompes de mélange ordinaires. La quantité d'eau ajoutée dépend du type de machine et de la consistance voulue pour l'application. Après l'ajout d'eau, le MPS doit être utilisé dans les deux heures qui suivent. Epaisseur d'application totale sur une couche 15 mm.

Le staff massif doit être uniformément sec (blanc) avant l'application de l'enduit supérieur. Par expérience, on considère qu'il faut 1 jour de séchage par mm d'épaisseur d'enduit.

Protégez l'enduit frais afin d'éviter qu'il sèche trop rapidement et soit exposé à des influences atmosphériques défavorables (vent fort, gel, etc.). N'appliquez pas le produit à des températures ambiantes et du fond inférieures à +5°C.

Rendement :

Une fois mélangés selon l'application, 25 kg de mortier sec donnent env. 21 litres de mortier à enduit.

Consommation :

Pour une surface d'enduit de 1 m² et d'une épaisseur de 15 mm, il faut env. 18 kg de mortier sec staff massif MPS.

Stockage :

Séchage sur une palette en bois. Nous vous recommandons d'utiliser le produit dans les 6 mois.

Forme de livraison :

Sac de 25 kg, conteneur, silo

Remarque :

Ce produit contient du ciment et de la chaux et réagit de manière alcaline à l'humidité/l'eau. Par conséquent, protégez-vous la peau et les yeux. En cas de contact, rincez soigneusement à l'eau. En cas de contact oculaire, consultez immédiatement un médecin. Voir également les mentions figurant sur le sac.

Les indications fournies ont fait l'objet d'analyses complètes et découlent de l'expérience pratique. Elles ne sont pas toujours applicables à chaque cas. C'est pourquoi nous vous recommandons de procéder à des essais. Sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement. Nos conditions générales de vente s'appliquent.

Etat : janvier 2005

Pour plus d'informations, contactez :
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG



Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tél. 0541/601-01, Fax 0541/601-853
info@quick-mix.de, www.quick-mix.de