

## LOBAXAN LX 190

**Wasserverdünnbares, lösemittelfreies Siloxan-Konzentrat (Konzentrat W) zur Grundierung und Hydrophobierung mineralischer Untergründe. Für außen.**

| Technische Information   |   |          |
|--------------------------|---|----------|
| Bindemittelbasis:        | Wässrige<br>Mikroemulsion   | Siloxan- |
| Spez. Gewicht:           | 1,0 kg/l  |          |
| Farbe:                   | farblos   |          |
| Verarbeitungstemperatur: | > + 5°C bis +30°C   |          |
| Verbrauch:               | je nach Saugfähigkeit und Struktur des Untergrundes ca. 18-90 ml/m <sup>2</sup> (Wirksubstanz). |          |
| Lagerung:                | kühl und trocken im Originalgebinde lagern.   |          |
| Lieferform:              | 1-l-Konzentrat für 11 Liter verarbeitungsfertige Emulsion.                                      |          |

### Eigenschaften:

- hoch verseifungsbeständig
- hydrophobierend und verfestigend

### Anwendung:

- Zur Grundierung und Hydrophobierung mineralischer Untergründe, auch in Verbindung mit abgeputzten Mineralputzen von Wärmedämm-Verbundsystemen.
- Für außen

### Qualität & Sicherheit:

- lösemittelfrei
- Bindemittel: Wässrige Siloxan-Microemulsion

### Untergrund:

Als Untergrund eignen sich saubere, trockene, trag- und saugfähige sowie trennmittelfreie, mineralische Untergründe, wie Beton, Faserzementplatten, Kalk- bzw. Kalkzementputze. Nicht auf Altanstrichen verwenden.

### Verarbeitung:

Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes die Lösung in 1-2 Arbeitsgängen - nass in nass - satt auftragen, Überschuss vermeiden.

Beim Mischen Schutzbrille tragen. **Kein Wasser in das Konzentrat gießen, immer umgekehrt.**

- **Arbeitsgerät:** Bürste, Flächenstreicher.
- **Mischen:** LOBAXAN LX 190 mit 10 Teilen sauberem Trinkwasser verdünnen. **Das Konzentrat in das Wasser gießen.** Die angemischte Lösung innerhalb von 8 Stunden verarbeiten.

**Verbrauch:**

Auf schwächer saugenden Untergründen:

Lösung: 0,2-0,3 l/m<sup>2</sup> (Konzentrat: 18-27 ml/m<sup>2</sup>)

Auf stärker saugenden Untergründen:

Lösung: 0,5-1,0 l/m<sup>2</sup> (Konzentrat: 45-90 ml/m<sup>2</sup>)

Tatsächlichen Verbrauch ggf. über Probeanstrich ermitteln.

**Trocknungszeit:**

Bei 20°C und 65 % relativer Luftfeuchte nach 24 Stunden. Hohe relative Luftfeuchtigkeit und / oder niedrige Temperatur verzögern die Trocknung.

**Verarbeitungstemperatur:**

Nicht unter +5°C und nicht über 30°C (Luft-, Lösung- und Untergrundtemperatur) verarbeiten.

**Reinigung der Arbeitsgeräte:**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

**Lagerung:**

Kühl und frostfrei im Originalgebinde.

**Lieferform:**

1-l-Konzentrat für 11 Liter Lösung

**Gefahrenhinweise und Kennzeichnung:**

GGVS/ADR: Klasse 3, Ziffer 31 c

Wassergefährdungsklasse: 1 (Selbsteinstufung)

**Entsorgung:**

Abfallschlüssel Nr.: 55903 für Gebinde von LOBAXAN LX 190. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste und nicht restlos entleerte Gebinde sind als Sondermüll zu entsorgen. (Informationen ggf. über den örtlichen Entsorger einholen).



Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand: Dezember 2005



Weitere Auskünfte durch:  
**quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. 0541/601-01, Fax 0541/601-853  
info@quick-mix.de, www.quick-mix.de

**Notfallnummer: 0761/19240**