

Enduit léger LP 18 wa / LP 18 nwa

Enduit léger pour machines pour matériaux muraux hautement calorifuges. Usage extérieur et intérieur. MG P II b.

Informations techniques	
Groupe de mortiers :	P II b LW CS II conformément à DIN EN 998-1
Résistance à la pression :	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
Conductivité thermique λ_R :	env. 0,31 W/mK
Grain :	0- 1 mm
Temps de traitement :	env. 2 heures
Température de traitement :	$> + 5^\circ\text{C}$
Rendement :	env. 29 l pour 30 kg
Consommation :	env. 20 kg/m ² pour une épaisseur de couche de 20 mm
Stockage :	à l'abri de l'humidité, env. 6 mois
Forme de livraison :	Sac de 30 kg, conteneur wa – hydrofuge nwa – non hydrofuge

Propriétés :

- Comportement favorable à la tension (tendance à fissurer) en cas d'influence de la température
- Le rapport de diffusion élevé assure un climat où il fait bon vivre
- Rendement élevé et traitement aisé
- Haut rendement grâce à l'application à la machine
- Résistant aux intempéries et résistant au gel après séchage

Application :

- Usage extérieur et intérieur
- spécialement adapté aux matériaux muraux hautement calorifuges (par exemple brique légère, béton-gaz)
- comme enduit de fond sur une ou deux couches, à l'extérieur, pour l'application d'enduits nobles

Qualité & sécurité :

- Liant conformément à DIN EN 459 et à DIN EN 197
- Granulats légers en polystyrène expansé (EPS)
- Groupe de mortiers P II b conformément à DIN 18550, LW CS II conformément à DIN EN 998-1
- Disponible en version hydrofuge (wa) et non hydrofuge (nwa)
- Qualité contrôlée
- Faible teneur en chromate conformément à TRGS 613

Fond d'enduit :

Le fond d'enduit doit présenter une capacité portante satisfaisante, être sec, ne pas comporter de poussière ni d'huiles de coffrage, de cires ou autres agent de séparation. Pour l'évaluation et la préparation du fond d'enduit, respectez les consignes de la norme VOB/C, DIN 18350 al. 3 ainsi que la norme relative à l'enduit DIN 18550.

Appliquez une couche de produit anti-déflagration HAGALITH sur la maçonnerie très absorbante comme par exemple en béton-gaz. En règle générale, la maçonnerie en brique perforée légère, en brique creuse, en pierre ponce ou en sable silicieux d'une absorption normale ne nécessite aucun traitement préalable. En présence de fonds à absorption variable, prévoyez également un produit anti-déflagration. Pour le béton coffré lisse et le béton léger, utilisez le mortier d'accrochage en ciment quick-mix (ZHB) comme traitement préalable de l'enduit de fond. Sur le béton brut, nous vous recommandons d'utiliser un crépi non couvrant et d'utiliser un crépi couvrant sur la maçonnerie mixte avec pré-imprégnation à la machine de ciment quick-mix MZ 4.

Traitement :

Traitement à la main ou avec des pompes de mélange et les pompes à vis ordinaires (par exemple G4). Pour plus d'informations sur la technique de la machine, consultez le tableau technique de la machine. La quantité d'eau ajoutée dépend du type de machine et de la consistance voulue pour l'application. Après l'ajout d'eau, le mortier doit être utilisé dans les deux heures qui suivent. Epaisseur d'application totale intérieur 10 mm, extérieur 20 mm, sur une couche de 10 à 15 mm. La couche d'enduit inférieure doit toujours être grattée.

L'enduit léger doit être uniformément sec (blanc) avant l'application de l'enduit supérieur. Par expérience, on considère qu'il faut 1 jour de séchage par mm d'épaisseur d'enduit.

Lors de l'application **d'enduit noble en fine couche** suivant (enduit brut, enduit centrifuge ou autre), utilisez du LP 18 **wa** (hydrofuge). Appliquez l'enduit en deux fois sur une épaisseur de 20 mm. La deuxième couche peut être appliquée au plus tôt lorsque la première couche a suffisamment pris. C'est généralement le cas au bout de 2 ou 3 heures. Grattez la surface de la première couche d'enduit. Grattez légèrement la deuxième couche de LP 18 après application.

Lors de l'application **d'enduit noble en couche épaisse** suivant (enduit gratté, enduit injecté à la truelle), utilisez du LP 18 **nwa** (non hydrofuge). Appliquez l'enduit sur une épaisseur d'env. 10 à 15 mm. Grattez la surface.

Protégez l'enduit frais afin d'éviter qu'il sèche trop rapidement et soit exposé à des influences atmosphériques défavorables (vent fort, gel, etc.). N'appliquez pas le produit à des températures ambiantes et du fond inférieures à +5°C.

Rendement :

Une fois mélangés selon l'application, 30 kg de mortier sec donnent env. 29 litres de mortier à enduit.

Consommation :

Pour une surface d'enduit 1 m² d'une épaisseur de 20 mm, il faut env. 20 kg de mortier sec LP 18.

Stockage :

Séchage sur une palette en bois. Nous vous recommandons d'utiliser le produit dans les 6 mois.

Forme de livraison :

Sac de 30 kg, conteneur
wa – hydrofuge , nwa – non hydrofuge

Remarque :

Ce produit contient du ciment et de la chaux et réagit de manière alcaline à l'humidité/l'eau. Par conséquent, protégez-vous la peau et les yeux. En cas de contact, rincez soigneusement à l'eau. En cas de contact oculaire, consultez immédiatement un médecin. Voir également les mentions figurant sur le sac.

Les indications fournies ont fait l'objet d'analyses complètes et découlent de l'expérience pratique. Elles ne sont pas toujours applicables à chaque cas. C'est pourquoi nous vous recommandons de procéder à des essais. Sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement. Nos conditions générales de vente s'appliquent.

Etat : décembre 2004

Pour plus d'informations, contactez :
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tél. 0541/601-01, Fax 0541/601-853
info@quick-mix.de, www.quick-mix.de