

## Enduit de finition minéral EFS

### Enduit de finition minéral à structurer, convient aussi sur LOBATHERM WDVS.

#### Informations techniques

Groupe de mortier :	P I c selon DIN 18550 CR CS I selon EN 998-1
Granulométrie :	0-1 mm
Teinte :	blanc et coloré selon le nuancier A quick-mix
Temps de mise en œuvre :	env. 1 h
Température de mise en œuvre :	> + 5 °C
Épaisseur d'application :	env. 3-7 mm
Taux de gâchage :	env. 7-8 l par 30 kg
Rendement :	env. 24 l par 30 kg
Consommation :	env. 7 kg/m <sup>2</sup> par 5 mm
Stockage :	au sec, env. 6 mois
Forme de livraison :	sacs de 30 kg
Attention :	Une valeur relative d'absorption de lumière $\geq 40$ s'applique au système d'isolant thermique LOBATHERM.

#### Propriétés :

- minéral et ouvert à la diffusion de vapeurs d'eau
- hydrofuge
- résistant aux intempéries et aux UV
- à grains fins
- livrable en blanc et en couleur (voir nuancier A quick-mix)
- une valeur relative d'absorption de lumière  $\geq 40$  s'applique au système d'isolation thermique
- à talocher ou librement structurable
- utilisable en machine

#### Utilisations :

- les différentes épaisseurs de couche et les différents outils utilisés pour le parachèvement entraînent des différentes structures comme : enduit frotté, enduit structuré, enduit maison de campagne, etc. etc.
- comme enduit de finition sur supports minéraux
- comme enduit de finition sur le système d'isolation thermique LOBATHERM
- pour l'extérieur et l'intérieur

#### Qualité & sécurité :

- Groupe de mortier P I c selon DIN 18550 ou CR CS I selon EN 998-1



- combinaison optimisée de liants à partir d'hydrate de chaux blanche et de ciment blanc
- liant selon DIN EN 197 et DIN 1060
- granulats selon DIN 4226
- à contrôle qualité selon la norme de mortier d'usine DIN 18557
- pauvre en chromate selon TRGS 613

### **Support :**

Le fond de l'enduit doit être portant, sec, exempt de poussières, d'efflorescences et de produits de séparation. Pour l'évaluation du support, on tiendra compte des VOB/C DIN 18350, par. 3, ainsi que de la norme d'enduit DIN 18550.

#### Enduit de finition sur système d'isolation thermique :

Les surfaces isolantes confectionnées avec le mortier d'armature SKS léger de quick-mix, y compris une armature en fibres de verre, peuvent être directement enduites au moyen de l'enduit de finition. La surface du support doit être plane, alignée et parfaitement durcie.

#### Enduit de finition sur sous-enduits:

La surface doit être plane et alignée, rendue bien rugueuse et séchée uniformément pour recevoir l'enduit spécial (blanc sec) ou avoir été confectionnée depuis au moins une semaine. Comme enduit de base, on utilise des enduits du groupe de mortier P II, p.ex. l'enduit léger quick-mix Elanith wa, LP 18 wa ou l'enduit au ciment-chaux MK 3 h. L'enduit de base doit être préhumidifié de manière uniforme.

Les supports très absorbants ou à absorption inégale doivent être traités au préalable avec l'apprêt à enduit minéral (MPG) quick-mix.

### **Mise en œuvre :**

La mise en œuvre s'effectue à la main ou avec les machines d'enduction habituelles. L'adjonction d'eau se base sur le type de machines et la consistance propre à la mise en œuvre. Un sac de 30 kg doit être mélangé avec 7 à 8 litres d'eau.

La surface de l'enduit de finition peut être talochée ou structurée de manière individuelle. A cet effet, préférer un enduit de finition de 3 mm minimum et le recouvrir à nouveau puis le travailler sur la totalité de la surface après environ 3 heures.

Pour obtenir une couche de 3 mm, nous recommandons l'application avec une spatule dentelée de 6 x 6 mm. Ensuite, travailler la surface peignée avec une règle lisseuse ou avec une spatule surfaceuse.

L'enduit frais doit être protégé contre un dessèchement trop rapide (vent fort ou insolation directe), de même que contre les influences atmosphériques défavorables (pluie battante, gel, etc.). Ne pas exécuter de travaux d'enduction pour des températures d'air et de support inférieures à + 5°C.

Les enduits teintés doivent être dotés, selon l'état de la technique, d'une couche d'égalisation (voir fiches "couches d'égalisation sur enduits minéraux"). Pour ce faire, nous recommandons la peinture pour façades LK 300 LOBACOLOR quick-mix.

**Rendement :**

30 kg de mortier sec EFS donnent, s'ils sont mélangés de manière conforme à la mise en œuvre, 24 l de mortier frais environ.

**Consommation :**

La consommation est en fonction de l'épaisseur de l'application. Pour une épaisseur de 5 mm, il faut env. 7 kg de mortier sec par m<sup>2</sup> d'enduit.

**Stockage :**

Au sec, sur une palette en bois. Utilisation recommandée dans les 6 mois environ.

**Forme de livraison :**

Sacs de 30 kg, blanc et teintés, granulation : 0-1,0 mm

**Service supplémentaire :**

Sur demande, quick-mix procèdera à un projet de coloration spécifique à l'application envisagée et cela, à prix coûtant.

**Remarque :**

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline avec l'humidité/l'eau. C'est pourquoi la peau et les yeux seront protégés. En cas de contact cutané, laver à fond au moyen de grandes quantités d'eau. En cas de contact oculaire, consulter un médecin immédiatement. Voir également le texte imprimé sur le sac.

Ces indications reposent sur de nombreux essais et une longue expérience pratique. Elles ne sont pas applicables à chaque cas d'utilisation particulier. C'est pourquoi nous recommandons d'exécuter des essais d'application le cas échéant. Sous réserve de modifications techniques impliquées par le perfectionnement. Pour le reste, nos conditions générales sont d'application.

**Pour tous autres détails, consulter :**

**quick-mix • tubag S.A.**

**rue des chaux, L-5324 Contern**

**Tél. (+352) 357711 - 1, Fax (+352) 357920**

**info@quick-mix.com, www.quick-mix.com**