

## Enduit d'armature ASS

**Enduit sans ciment destiné pour la réalisation de la couche d'armature dans le système LOBATHERM PO et PO-S.**

### Informations techniques

Base de liants :	dispersion copolymère
Poids spécifique :	ca. 1,5 kg/l
Température de mise en oeuvre :	> +5°C (air et fond)
Couche d'épaisseur :	ca. 3 mm
Consommation :	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> par mm de couche d'épaisseur
Forme de livraison :	25 kg/seau

### Qualités :

- couche d'enduit plastifiée et pauvre en tensions
- facile à travailler
- prêt à l'usage

### Application :

- enduit d'armature pour maroufler le treillis d'armature GWS sur les plaques en polystyrène - EPS dans le système LOBATHERM PO et PO-S
- enduit pour système LOBATHERM avant l'application d'enduits siloxane LOBA et d'enduits sur base de résines synthétiques LOBA

### Qualité et sécurité :

- qualité contrôlée
- produit de système LOBATHERM
- comportement en cas d'incendie en montage composite : difficilement inflammable B1 d'après DIN 4102 (Z-33.4.1-40, Z-33.42-337, Z-33.43-105)

### Utilisation :

L'enduit est livré prêt à l'emploi et non mélangé. Appliquer avec la truelle une épaisseur d'env. 2-3 mm sur les plaques de polystyrène – EPS. Maroufler le treillis d'armature GWS et appliquer de suite à nouveau une fine couche. Faire chevaucher le treillis d'armature d'au moins de 10 cm. L'épaisseur de la couche totale doit, après obturation complète du treillis d'armature GWS, avoir une épaisseur de 3 mm.

Pendant le temps de travail et de séchage, la température de l'air, du ASS et du support, ne doivent pas descendre au-dessous de +5°C. Éviter un séchage trop rapide et une insolation directe. Dans le cas échéant, les surfaces doivent être ombrées et protégées devant le vent fort.

**Temps de séchage :**

L'application de l'enduit siloxane LOBA et l'enduit sur base de résines synthétique LOBA peut être réalisée à une température d'air de 20°C et ayant une humidité relative de 65% au plus tôt après 48 heures, dans le cas normal après trois jours. Une humidité plus élevée et/ou une température plus basse ralentissent le séchage.

**Consommation :**

Par mm d'épaisseur ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

**Nettoyage des outils :**

Nettoyer tout de suite avec l'eau après usage.

**Stockage :**

Frais et sans risque de gel dans l'emballage original, et protégé devant l'insolation directe.

**Forme de livraison :**

Seau de 25 kg

**Risques et caractéristiques :**

Caractéristique d'après GefStoffV/EG : néant

Indications pour le transport : produit sans risques

Degré de contamination de l'eau : 1 (classification personnelle)

**Élimination :**

Clé de déchet Nr. :08 01 03 (déchets de couleurs et laques sur bases d'eau). Seulement les emballages complètement vidés à remettre au recyclage. Restes de matériel peuvent, après séchage et suivant la clé de déchet Nr. : 080105 (couleurs et laques endurcis) ou d'après les prescriptions des autorités locales, être éliminés. (Soit se procurer les informations auprès d'un centre de recyclage agréé par l'état.)

Les déclarations se font sur base de tests étendus et d'expérience pratique. Ils ne sont pas applicables sur tous les cas. De ce fait nous conseillons de réaliser des tests d'application. Des changements techniques dans le cadre du développement sous réserve. Pour le reste, nos conditions générales de commerce sont applicables.

Position : janvier 2005

Pour tous autres détails, consulter :

**quick-mix • tubag S.A.**

**rue des chaux, L-5324 Contern**

**Tél. (+352) 357711 - 1, Fax (+352) 357920**

**info@quick-mix.com, www.quick-mix.com**