



www.tubag.de

Perfekt für starke Verbindungen.

Trass-Haftschlämme TNH-rapid

Trass-Haftschlämme TNH-rapid

Die Trass-Haftschlämme rapid TNH-r ist eine graue Haftschlämme zur Verbesserung des Haftverbundes zwischen Pflasterstein oder Platte zum Bettungsmörtel. Auf Grund der besonderen Zusammensetzung und der Verwendung von original tubag Trass verfügt die Haftschlämme TNH-rapid über hervorragende haftvermittelnde Eigenschaften.



Anwendungsbereiche

- zur vielfachen Verbesserung des Haftverbundes bei Verlegung von Natur- oder Betonwerksteinen und Platten

Eigenschaften

- mineralisch
- polymermodifiziert
- hochvergütet
- schnellerhärtend
- flexible, hydraulisch erhärtende Haftbrücke
- geschmeidig und leicht verarbeitbar
- nach Erhärtung wasser- und frosttauwechselbeständig
- spannungsarm abbindend durch original tubag Trass

Qualität & Sicherheit

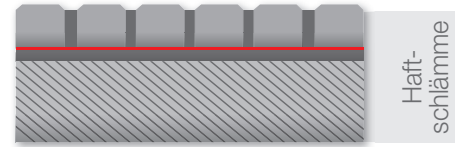
- güteüberwacht
- Zement nach DIN EN 197
- Trass nach DIN 51043
- kunststoffvergütet
- chromatarm gemäß TRGS 613



TNH rapid Technische Informationen

Körnung	0 - 0,5 mm
Verarbeitungszeit	ca. 1 Stunde
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Konsistenz	fließfähig
Wasserbedarf	ca. 6 l auf 25 kg
Ergiebigkeit	ca. 19 l von 25 kg
Verbrauch	ca. 1,0-2,0 kg / m ²
Lagerung	trocken und sachgerecht
Lieferform	25-kg-Säcke
Farbe	grau

Soweit nicht anders angegeben, wurden alle Werte an Laborprüfkörpern in Einbaudichte bei einer Temperatur von 20 °C ermittelt.



Untergründe

Die Kontaktflächen der Pflastersteine oder Platten müssen frostfrei, sauber, fest, tragfähig, formbeständig sowie frei von haftungsvermindernden Stoffen sein. Stark saugende Untergründe sind vorher anzufeuchten. Auf den Kontaktflächen darf kein Wasserfilm vorhanden sein.

Verarbeitung

In ein sauberes Gefäß ca. 6 l Wasser vorgeben und mit einem Sack (25 kg) tubag TNH rapid intensiv, homogen und knollenfrei zu einer verarbeitungsgerechten (fließfähigen) Konsistenz vermischen (z. B. mit einem Rührquirl). Nach einer Reifezeit von ca. 5 Minuten nochmals intensiv durchmischen. Die Unterseite des Pflastersteins oder der Platte wird in die TNH rapid getaucht oder die TNH rapid wird auf die gesäuberte, staubfreie Belagsunterseite gestrichen. Danach wird der Pflasterstein oder die Platte sofort frisch-in-frisch (vor Eintritt der Hautbildung) in die Bettungsschicht eingeklopft. TNH rapid ist verarbeitbar ab +5 °C bis +30 °C (Untergrund, Luft und Werkstoff). Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 1 Stunde bei 20 °C. Die frische Haftschlämme ist vor Austrocknung und ungünstigen Witterungseinflüssen wie Frost, Zugluft, direkter Sonneneinstrahlung sowie vor direkter Schlagregeneinwirkung zu schützen (ggf. Abhängen mit Folie). Arbeiten nicht bei Luft- und Untergrundtemperaturen unter +5 °C ausführen. Außer sauberem Wasser darf der TNH rapid kein anderer Stoff zugemischt werden. Angesteifte Haftschlämme weder mit zusätzlichem Wasser noch mit frischem Material wieder verarbeitbar machen.

Ergiebigkeit

Ein 25-kg-Sack ergibt verarbeitungsgerecht angemischt ca. 19 l Frischmörtel.

Verbrauch

Ca. 1,0-2,0 kg/m² pro Schicht je nach Untergrundbeschaffenheit und Belagstoff.

Lagerung

Trocken und sachgerecht.

Lieferung

25-kg-Sack

Hinweis

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Berührung grundsätzlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt unverzüglich den Arzt aufsuchen. Siehe auch Sackaufdruck.

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Trass-Haftschlämme TNH-rapid



quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6 // 49090 Osnabrück // Telefon +49 541 601 01 // Fax +49 541 601 853 // info@quick-mix.de // www.quick-mix.de