

Technische Information

Verschleißmörtel FH 3 S

quick-mix FH 3 S ist ein frühhoch- und verschleißfester Spritzmörtel mit Hartbetonzuschlag, Größtkorn 4 mm, mit Sofortbeschleuniger. Bindemittel gemäß DIN EN 197, Zuschlag nach DIN EN 12620, zugelassene Zusatzmittel. Chromatarm gem. TRGS 613. Herstellung und Überwachung gemäß Werkmörtelnorm 18557.

Anwendungsbereiche

Für Neuerstellung und Sanierung von Kohle-, Berge- und anderen Rohstoffbunkern sowie allen Betonflächen, die erhöhtem Verschleiß ausgesetzt sind.

Eigenschaften

Schnell erhärtend, rückprallarm und verschleißfest.

Abschleifverlust nach Böhme gemäß DIN 52108:

24 h	1,8 cm ³ /50 cm ²
28 d	1,0 cm ³ /50 cm ²

Verarbeitung

Verarbeitung mit allen gängigen Trockenspritzmaschinen. Wasserbedarf durch Regelung an der Düse entsprechend einstellen.

Auftragsfläche vorher bereißen und säubern, lose Bewehrung entfernen und eventuell neue Bewehrung schwingungsfrei einbringen. Aufgetragenen Spritzmörtel vor Austrocknung schützen.

Hohe oder niedrige Gebirgs- und Bauteiltemperaturen beeinflussen den Erhärtungsverlauf. U.g. Angaben beziehen sich auf +20°C.

Technische Daten

Korngröße	0-4 mm	
Feststoffbedarf	ca. 15 l / 30 kg-Gebinde	
Druckfestigkeit nach	12 h	ca. 27,4 N/mm ²
	24 h	ca. 49,1 N/mm ²
	3 d	ca. 57,4 N/mm ²
	7 d	ca. 59,7 N/mm ²
	28 d	ca. 74,7 N/mm ²

Besondere Hinweise

Bei nicht üblichen Anwendungsbedingungen bitten wir um Rücksprache mit unserem Verkaufsbüro.

Die Zulassungen gem. Gesundheitsbergverordnung § 4 Abs. 1 für den untertägigen Einsatz unserer Produkte liegen vor.

Allgemeine Hinweise

Diese technischen Informationen geben unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung wieder. Dem Anwender bleibt es überlassen, die Produkte auf ihre Eignung im Hinblick auf den jeweiligen Anwendungszweck selbst zu überprüfen. Eine Haftung unsererseits bezieht sich ausschließlich auf die Produktqualität. Technische Änderungen vorbehalten.

Lieferform

30 kg Sackware

Lagerung

Trocken auf Holzpalette.

Stand: 01/07