

TECHNISCHE INFORMATION

UNIVERSAL-MISCHPUMPE qm-UNI

Anwendungsbereiche

Die qm-Uni ist eine universell einsetzbare Mischpumpe, die unter anderem folgende Mörtel (max. 4 mm Größtkorn) leistungsstark und einfach verarbeitet: Ankermörtel, Verpress- und Injektionsmörtel, Vergussmörtel, Sanierungs- und Reparaturmörtel, Spritzmörtel, Mineralfarbe, Haftbrücke, Dichtungsschlämme.

Eigenschaften

- Intensive Zwangsmischung durch hohe Drehzahl
- Kurze Mischdauer durch hohe Leistung des Turbomischers
- Einfache und kontrollierbare Reinigung der Pumpe wird durch schwenkbare Flanschverbindung zwischen Pumpenmotor und Schnecke möglich
- Stufenlos regelbare Misch- und Pumpenleistung durch Steuerung der Luftzufuhr
- Minimaler Verschleiß durch direkten Pumpweg. Verschleiß der Schneckenteile ist durch einfaches Nachspannen des Schneckenmantels auszugleichen
- Einfacher Austausch der Schneckenteile möglich

Technische Daten

Pumpe	<u>Pumpenmotor</u>	
	Leistung	ca. 6,0 KW bei 6 bar Eingangsdruck
	Luftverbrauch	ca. 7,0 m ³ /h
	Förderleistung	ca. 0,9 m ³ /h bei freiem Austrag
	Pumpendruck	ca. 35 bar bei 6 bar Eingangsdruck

Mischer	<u>Mischermotor</u>	
	Leistung	ca. 2,6 KW bei 6 bar Eingangsdruck
	Luftverbrauch	ca. 2,7 m ³ /h
	Füllvolumen Mischbehälter	ca. 70 l

Die hohe Drehzahl des Turbomischers garantiert selbst bei kurzer Mischdauer einen guten Mischeffekt.

Abmessungen	Gesamthöhe	1050 mm
	Gesamtbreite	650 mm
	Gesamtlänge	1200 mm
	Gesamtgewicht	ca. 220 kg

Vertrieb über: AS Maschinenbau & Hydraulik GmbH - Industriestraße 17 - 48734 Reken
Tel. 0 28 64 / 90 09 0 - Fax: 0 28 64 / 90 09 99

Stand: 01/07